

Metalle

Beitrag von „Yukiko Kami Asai“ vom 27. Oktober 2013, 22:10

Reibung unterm Sekunden Takt mit erhöhter normal Temperatur ich schätze die normale Temperatur auf Ca. 80-120 Grad ein deshalb mit reibung wird es exponentiell höher in schneller Geschwindigkeit, deshalb auch die möglichst niedrige abreibung.

Damit das Material lange erhalten bleiben kann ohne abkühlen zu müssen oder gar ausgetauscht werden muss.